SOLUCIONES INDUSTRIALES

SAL A GRANEL Y SAL LAVADA A GRANEL

Nuestra sal proviene de la laguna La Colorada Grande, ubicada en General San Martín, Provincia de La Pampa. Se llama sal a granel a aquella que ha sido cosechada y debidamente estacionada en parvas durante al menos dos años para reducir la presencia de impurezas que pueden afectar los procesos donde se empleará la sal como ser calcio, magnesio y sulfatos. Podemos ofrecer la carga de sal directamente de las parvas estacionadas a los camiones o bien realizar un lavado previo a la carga para aumentar la pureza del cloruro de sodio disminuyendo las impurezas mencionadas que puedan afectar procesos químicos.

Es un insumo fundamental para las industrias químicas y petroquímicas pues a partir de la sal se pueden producir muchos precursores que intervienen en infinidad de procesos, por ejemplo, en la producción de plástico PVC (policloruro de vinilo). Además, se puede producir cloro soda, carbonato de sodio (soda Solvay), hipoclorito de sodio y ácido clorhídrico entre otros.

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SALES COMUNES

Las sales denominadas "comunes" son aquellas que han sido cosechadas y estacionadas en parvas durante al menos dos años para reducir la presencia de impurezas que pueden afectar los procesos donde se emplearán como ser calcio, magnesio y sulfatos. Solamente se someten a una operación de molienda para ajustar el tamaño de sus granos y posteriormente se envasan según el destino que tengan. Presentan como característica las impurezas propias de la sal natural y tienen una humedad cercana al 3%.

Sus usos más frecuentes son en la industria curtidora para el curado y preservación de cueros, para el tratamiento de aguas hasta para salmueras de diversos usos como lodos de perforación en pozos petrolíferos. También se emplea en rutas y caminos para deshielo en época de nevadas. En frigoríficos y en la industria pesquera para la preservación de pescados.

* BIG BAG
1000 ó 1200 Kg

Bolsa x 25 kg - Pallets de 48 Bolsas (1200 Kg)
Bolsa x 50 kg - Pallets de 30 Bolsas (1500 Kg)
Pallet con 1 Big bag* 1200Kg

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Bolsa x 25 kg - Pallets de 48 Bolsas (1200 Kg)
Bolsa x 50 kg - Pallets de 30 Bolsas (1500 Kg)
Pallet con 1 Big bag* 1200Kg

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SALES LAVADAS, PURIFICADAS Y SECAS

Son aquellas que atraviesan un proceso de lavado a contracorriente en el cual se separan las impurezas; luego continúan hacia un proceso de centrifugado y posteriormente circulan a través de un horno de lecho fluidizado donde son secadas. Es allí donde además se elimina todo rastro de presencia microbiológica de origen debido a las altas temperaturas de secado. Luego del secado la sal pasa por molinos y posteriormente se clasifica según su granulometría por medio de tamices y concluye en las líneas de envasado.

Los usos típicos para las sales lavadas, purificadas y secas varían según su granulometría. Se destaca su uso en la industria alimenticia, principalmente en lácteos como quesos, manteca y cremas, en panificados, en la elaboración de snacks, galletitas y afines; en la industria frigorífica y de chacinados, triperías. Se emplean en premezclas de molinos harineros, así como también en la producción de jabones, detergentes, en la fabricación de alimentos balanceados y núcleo vitamínico para la nutrición animal, entre otros.

Rinsal

FINA LAVADA, PURIFICADA Y SECA

Bolsa x 25 kg - Pallets de 48 Bolsas (1000 ó1200 Kg)

Pallet con 1 Big bag* 1000 ó1200Kg

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ENTREFINA LAVADA, PURIFICADA Y SECA

Bolsa x 25 kg - Pallets de 48 Bolsas (1000 ó1200 Kg)

Pallet con 1 Big bag* 1000 ó1200Kg

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GRUESA LAVADA, PURIFICADA Y SECA

Bolsa x 25 kg - Pallets de 48 Bolsas (1000 ó1200 Kg)

Pallet con 1 Big bag* 1000 ó1200Kg

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Celusal

FINA

FINA LAVADA Y SECA

Bolsa x 25 kg - Pallets de 48 Bolsas (1200 Kg)

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ENTREFINA

ENTREFINA LAVADA Y SECA

Bolsa x 25 kg - Pallets de 48 Bolsas (1200 Kg)

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GRUESA

GRUESA LAVADA Y SECA

Bolsa x 25 kg- Pallets de 48 Bolsas (1.200 Kg)

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SAL FINA CRISTALIZADA AL VACÍO

Su origen y proceso difieren de cualquier otro tipo utilizado en Argentina para la producción de sal. En la Provincia de Tucumán, nuestra planta localizada en el Departamento de Burruyacú, produce sal a partir de la mayor fuente subterránea de salmuera del país.

La salmuera es agua con una concentración de sal que se produce naturalmente por el contacto de ríos subterráneos con rocas de sal provenientes de mares disecados. Es impulsada hacia la superficie utilizando bombas que se sumergen en pozos de hasta 100 metros de profundidad. Mediante avanzadas técnicas de cristalización al vacío y centrifugado, logramos la sal fina más homogénea y corrediza del mercado, característica de la marca Celusal, que también es envasada para uso industrial en bolsas de 25 kg.

FINA CRISTALIZADA

Bolsa x 25 kg - Pallets de 45 Bolsas (1125 Kg)

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SALES MODIFICADAS EN SODIO

Las sales modificadas en sodio se usan principalmente en la industria alimenticia y son sales cuyo principal ingrediente es el cloruro de potasio. En Timbó desarrollamos dos productos alineados a las necesidades de mercado: Genser clásica reducida en sodio con un 66% menos de sodio que la sal de mesa y Genser dietética con bajo contenido de sodio cuya formulación tiene menos de 0,12% de sodio.

GENSER
ME GUSTA CUIDARTE

GENSER CLÁSICA 66/33

Bolsa x 25 kg - Pallets de 40 Bolsas (1000 Kg)

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GENSER DIETÉTICA 0,12% DE SODIO

Bolsa x 25 kg- Pallets de 40 Bolsas (1000 Kg)

VER ESPECIFICACIONES TÉCNICAS